3 專案(檔案)管理

Winproladder是採用專案(project)觀念,以視覺化之方法將程式的開發內容以階層化的方式加以呈現,如下圖所示,令相關之工作內容一目瞭然.不論是程式的開發或維護皆能以極為直覺的方式進行,方便檔案管理。



3.1 建立新專案

以滑鼠點選功能列〔檔案〕→〔開新專案〕或點選工具列的圖示,或按"Ctrl"+"N"鍵之後會出 現〔專案資訊〕視窗如下所示:

🔄 専案資訊			×
專案名稱:	測慧式範例		
PLC型號:	FBs-40MC	編輯	
	著脫端子,RTC,24點DC24V輸入,16點輸 出,2點100KHz+14點20KHz高速計數器,2點1001	KHz+6	
説明:	裁料機設定	<u>_</u>	
100-75	4	►	
进归	☑ 萬年曆		
	✔ 確定 ★ 取消		/

- 1. 專案名稱:請定義此專案名稱,方便日後檔案管理。
- PLC型號:根據下拉選單依實際測試機選擇一對應機型,程式會自動在下方顯示此型號的 規格說明。
- 3. 說 明:可自行列出對此專案的說明文字。
- 4. 萬 年 曆:若PLC有萬年曆功能時,無論PLC供電或斷情況下,RTC均可正確計時。其所 提供之時間數據有週、年、月、日、時、分、秒等7種時間値資料。利用萬年曆時鐘可作 終年無休之24小時控制,使您的控制系統能自動配合人們之生活作息,不但提升自動控制 之層次並可提高效率。此欄請配合本身PLC是否有提供萬年曆。

按"確定"鈕後會出現下列視窗,表示新開專案完成,開始執行專案各項內容設定及階梯圖程 式設計(第4節說明)後並存檔。

WinProLadder - [階梯圖 - 主單元一]							<u>_ ×</u>		
🔄 檔案(F) 編輯(E) 檢視(V) 專案(P) 階梯(L) PLC(C) 工具(T) 視窗(W) 輔助(H)								<u>- 8 ×</u>	
🗅 🗳 🖬 🤯 🍖 🖳 🏟 🗸	₩ • 1% •	¶n <u>Mi</u>	• <u>@</u> ,•"	8 - ₿, •		Q • E	k₩, ₩,		CRG AND
<u>ା ଚ</u> ୋଟି ଏହି ଏହି ଏହି ଏହି ଏହି ଏହି ଏହି ଏହି ଏହି ଏହ	↑↓- <u>-</u> I P N H	, s r	TC	EXÞ	٢				
 □ moject0 [FBs-20MC] □ m 系統組態 □ m 路梯圖 □ m 路梯圖 □ m 註解 □ 元件狀態 □ 元件狀態 □ L L L L L L L L L L L L L L L L L L L	N000 N001 N002 N003 N004	· · ·	•	•	•	· · ·	· · ·	•	<u> </u>
	NOOS								
	N007 N008 N009					· · ·			
	NOLO \主單元- N14 C:7	- /副單元一	/ ∑F:19967 S						•

3.2 開啓舊專案

當要開啓舊有專案時,有二種選擇方式:開啓專案或連線至PLC,以下針對此二種方式做說明。

3.2.1 離線操作

以滑鼠點選功能列〔檔案〕→〔開啓專案〕→〔開啓專案〕,或點選工具列 [□] 的下拉圖 示,選擇〔開啓專案〕,或者按"Ctrl"+"O"鍵之後出現"開啓舊檔"對話框:

開啓			<u>?</u> ×
搜尋位置(I):	🔄 WinProladder	• + 6	È 💣 🎟 •
면 1.pdw 면 2.pdw			
檔案名稱(N):	1.pdw		開啓(0)
檔案類型(<u>T</u>):	Proladder File [*.pdw,*fld]	•	取消

再從中選擇所要開啓的檔案即可按"開啓"鍵。

或選取於Winproladder所提供的四個近期開啓的舊檔,可以快速開啓上次所開啓過的舊檔。 以滑鼠點選功能列〔檔案〕→〔開啓專案〕→如下圖所示:

	WinPn	oLadde	er							
檔	案(F)	編輯((E) 檢討	1(V)	専案(P)	階梯(L)	PLC(C)	工具(T)	視窗(₩)	輔助(H)
\square	開新	專案	Ctrl+N		TT ORG					
Ĩ	開啓	專案	ŀ	ŝ	開啓専案				Ctrl+O	_==
~	儲存	專案	Ctrl+S	-	連線至PL	C			Ctrl+L	× 💷
	另存	專案		11	1 C Wmar	am Files\Fa	atek∖WinPr	nladder\1 i	who	XX
	關閉!	專案			2 C:\Progr	am Files\Fa	atek\WinPr	oladder\2.j	pdw	
	匯入		1	πt						
	匯出)							
=	列印	設定								
æ	列印		Ctrl+P							
_	離開									

選取所要開啓的專案檔名。以上方式將所選取的舊檔內容開啓並顯示在階梯程式視窗中,如 下所示:



當開啓舊檔時是使用離線操作時,專案有任何的修改可以執行3.3節的〔儲存專案〕才能將所做的修改儲存至磁碟,或3.4.2節的〔存至PLC〕將現開啓的專案程式內容重新連線PLC,並存至PLC。

3.2.2 連線操作

以滑鼠點選功能列〔檔案〕→〔開啓專案〕→〔連線至PLC〕,或點選工具列的下拉圖示,選 擇〔連線至PLC〕,或者按"Ctrl"+"L"鍵之後出現詢問對話框,以確定是否連線並開啓對應專案 檔案。



選擇"是"鈕:表示開啓對應的專案檔案並連線至PLC。(此專案內之程式內容必須與欲連線PLC之程式內容完全相同,才能連線。)

開啓				<u>?</u> ×
搜尋位置(I):	🔄 WinProladder	-	t t	
역 1.pdw 역 2.pdw				
檔案名稱(N):	1.pdw			摺(0)
檔案類型(<u>T</u>):	Proladder File [*.pdw,*fld]	•		取消

出現開啓對應專案對話框,選擇所要開啓專案檔名,按"開啓",之後會出現專案的程式 內容,並出現連線至PLC的視窗如下:

連線					×
	連線名稱				
	RS232			-	
		新增[<u>A</u>]	編輯匩	刪除	
	連線細節				
	層性	資料			
	工作站號碼 連線媒介 通訊訊速率 同位校位元數 停止位元數	1 通訊埠 COM1 9600 偶同位 7個位元 1個位元			
		(確定	取消	

(連線名稱設定請參考9.1節PLC連線)

PLC連線對話框出現後選擇連線名稱之後,按"確定"鈕,系統就開始與PLC進行連線作業:

資料傳送	×
~	PLC系統資料
~	系統架構
►	唯讀暫存器
	程式區段
	註解
	向量位址
	完成
	▲ 取消

(等待連線完成後,則會顯示此次連線的內容)

🔤 PLC狀態	×	٢
項目	狀態	
PLC站號	1	
──機型	FBs-40MC(v4.04)	
圖 主機狀態	停止	
ROM_PACK	有	
語法檢查	錯誤或未檢查	
程式密碼	沒有	
主程式密碼	沒有	
副程式密碼	沒有	
資料密碼	沒有	
程式 ID	沒有	
PLC ID	沒有	
📅 萬年曆	已安裝	
- 全部程式容量	19968字組	
🔤 已使用程式	240字組	
	19727字組	
🔤 目前使用功	v4.0	
	「「「確定」	//.

(按"確定"鈕,即完成PLC連線)

此時於所開啓對應專案的內容有做任何修改,PLC也立即修改,因此您可以發現不用執行3.4.2節的存至PLC。只要執行3.3節的儲存專案將所做的修改存至磁碟,使此磁碟專案內容與PLC內容一致。

2 · 選擇"否"鈕:表示不開啓對應的專案檔案,直接出現連線至PLC的視窗:

連線					x
	連線名稱 R\$232				
		新增[A]	編輯王	刪除	
	連線細節				
	屬性	資料			
	工作站號碼 連線媒介 通訊堤名稱 通訊速率 同位統查 資料位元數 停止位元數	1 通訊埠 COM1 9600 得同位 7個位元 1個位元			
				取消	

(連線名稱設定請參考9.1節PLC連線)

PLC連線對話框出現後選擇連線名稱之後,按確定系統就開始與PLC進行連線作業:

資料傳送	<u>×</u>	I
~	PLC系統資料	
~	系統架構	
►	唯讀暫存器	
	程式區段	
	註解	
	向量位址	
	完成	
	▲ 取消	

(等待連線完成後,則會顯示此次連線的內容)

🔄 PLC狀態	×
項目	狀態
PLC站號	1
圖機型	FBs-40MC(v4.04)
圖 主機狀態	停止
ROM_PACK	有
語法檢查	錯誤或未檢查
程式密碼	沒有
主程式密碼	沒有
副程式密碼	沒有
資料密碼	沒有
程式 ID	沒有
PLC ID	沒有
📋 萬年曆	已安裝
- 全部程式容量	19968字組
🔤 已使用程式	240字組
- 未使用程式…	19727字組
🔤 目前使用功	v4.0

(按確定即完成PLC連線)

此時顯示的專案程式內容為PLC的內容,因此於其中有做任何的修改,PLC也都直接改變內容,因此您可選擇3.3節的〔儲存專案〕出現另存新檔的對話框,將PLC的內容另存到磁碟。

3.3 儲存專案

以滑鼠點選功能列〔檔案〕→〔儲存專案〕,或點選工具列 📓 的圖示,或按"Ctrl"+"S"鍵儲 存專案,其意指將專案存到磁碟。可使用此功能將修改過的專案內容儲存至磁碟。

3.4 另存專案

當開啓的專案內容有作修改,可將修改過的專案內容利用 3.4.1 節再儲存為另一專案名稱到磁碟中;而在開啓舊有專案時執行 3.2.1 時,可將修改過的專案內容利用 3.4.2 節再儲存至 PLC 中。

3.4.1 存至磁碟

另存新檔			? ×
儲存於①:	🔄 WinProladder	• + I	£ 🗂 🗂
면 1.pdw 면 2.pdw			
, 檔案名稱(N):			存檔(S)
存檔類型(I):	Proadder for Win [*.pdw]	•	取消

以滑鼠點選功能列〔檔案〕→〔另存專案〕→〔儲存至專案〕。出現另存新檔對話框,如下圖:

(輸入新檔名按"存檔"即完成另存新檔作業)

3.4.2 存至 PLC

當開啓的專案內容有作修改,可將修改過的專案內容利用 3.4.1 節再儲存為另一專案名稱到磁碟中;而在開啓舊有專案時執行 3.2.1 時,可將修改過的專案內容利用 3.4.2 節再儲存至 PLC 中。