9 操控 PLC

利用 Winproladder 應用程式來操控 PLC 是我們的目的,因此針對與 PLC 連線、離線、啓動 及停止 PLC 程式運轉的操作方法詳訹如下。

9.1 PLC 連線

連線至 PLC 時,會出現連線設定如下:

連線					x
	連線名稱				
\sim	RS232				
		新增[<u>A</u>]	編輯正	刪除	
	連線細節				
	屬性	資料			
	工作站號碼 連線媒介	1 通訊埠			
	通訊埠名稱 通訊速率	COM1 9600			
	同位檢查 資料位元數	偶同位 7個位元			
	停止位元 數 	1個位元			
	<u></u>				
			確定	取消	

包括連線名稱的新增、編輯、刪除設定,以及顯示所選擇連線名稱的連線細節。 PLC連線方式有使用通訊埠(RS232)、使用數據機(MODEM)及使用網際網路(Internet)三種模式,利用此三種模式先建立連線腳本,於下次連線時,可以直接叫用現有連線腳本。

9.1.1 直接叫用現有連線腳本

於〔連線名稱〕下拉選單中選擇欲連線的名稱進行連線作業。

9.1.2 修改現有連線腳本

於〔連線名稱〕下拉選單中選擇欲修改的連線名稱,再按"編輯"鈕即出現以下設定視窗,其 連線組態編輯設定細節,可參考使用手冊Ⅱ-進階功能篇第 12.6.2 章之通訊參數之設定。

連線組態編輯		x
PLC工作站號碼	1	
通訊埠編號	СОМ1 –	
通訊速率	9600 💌	
同位檢查	偶同位	
資料位元數	7個位元 💌	
停止位元數	1個位元 💽	
~	確定 X 取消	

9.1.3 建立新連線腳本

於〔連線〕視窗中按"新增"鈕:

連線	連線名稱				×
)	新增区	編輯正		
	医中药相相型 屬性 工作站號碼 連線媒介 通訊堤客率 同位檢元數 停止位元數	資料 1 通訊埠 COM1 9600 偶同位 7個位元 1個位元			
			確定	取消	

Step1	:	輸入	、欲	連約	泉組	態	的	名礼	稱'	"連糹	泉	1	"	,	按"	下-	一步	"鈕	:
油油生素																			

連線精靈		×
	請輸入欲連線組態的名稱 [連線1	
	<<上一步 >> 下一步]

Step2:選擇欲連線的硬體媒介,有三種:使用通訊埠(RS232)、使用數據機(MODEM)、 使用網際網路(Internet)。〔連線的硬體媒介〕設定,請參考使用手冊 II-進階應用篇第 11 章 FBs-PLC 之通訊,其中有詳細介紹 FBs-PLC 之通訊有關硬體介紹。

連線精靈		x
	諸選擇欲連線的硬體媒介 ① 使用通訊項(R3222)) ⑦ 使用數據機(MODEM) ⑦ 使用網際網路(Internet)	<< 上一步 >> 下一步

第一種使用通訊埠(RS232):按"下一步"鈕,通訊參數的設定視窗:

連線精靈					x
	PLC工作站號碼 通訊埠編號	1 COM1	•	[] 隱藏通訊細節	
	通訊速率 同位檢查 資料位元數 停止位元數	9600 偶同位 7個位元 1個位元	• • •		
			_<<上-	-步 完成	

其連線組態編輯設定細節,可參考使用手冊Ⅱ-進階應用篇第11章之通訊參數之設定章節。

第二種使用數據機(MODEM): 按"下一步"鈕:

連線精靈		×
	請選擇欲連線的硬體媒介	
and a second		
	○ 使用)通訊理(RS232)	
	● 使用數據機(MODEM)	
	○ 使用網際網路(Internet)	

設定 PLC 工作站號碼及選擇數據機的型號,設定三種撥號模式,分述如下:

主動撥號模式:於〔電話號碼〕欄塡入"5550724",透過 MODEM 試圖與該電話號碼之遠方 MODEM 連線,如下圖:

連線精 靈	×
	PLC工作站號碼 諸選擇數據機的型號 RAS PPPOE Line0000 RAS VPN 線路 0 WAN 迷你連接埠 (L2TP)
	LFTI IPCONF線路 II923線塔
	□ 使用回撥模式 電話號碼: 5550724
	<< 上一步 完成

被動模式:於〔使用被動模式〕欄打勾,則 MODEM 設為接收模式,並等待遠方 MODEM 撥 號進來,如下圖:

連線精靈		×
	PLC工作站號碼 1 請選擇數據機的型號 RAS PPPoE Line0000 RAS VPN 線路 0 WAN 送你連接埠 (L2TP) LPT1 IPCONF線路 H2923 線給 ✓ 使用被動換式 << 上一步 完成]

 回撥模式:於〔使用回撥模式〕欄打勾,〔電話號碼〕欄填入對方之有效電話號碼"5550724",
 〔回撥號碼〕欄填入我方之有效電話號碼"5550725"。表示利用"5550724"撥號給對方,再將我方電話"5550725"灌入對方之電話號碼暫存器內,再下達回撥命令,
 對方在收到回撥命令後會立即進入撥號模式,以剛灌入之電話號碼"5550725"回撥 至我方,如下圖:

連線精靈	×
	PLC工作站號碼 1 諸選擇數據機的型號 RAS PPPoE Line0000 RAS VPN 線路 0 WAN 迷你連接埠 (L2TP) LPT1 IPCONF線路 H523 線路 ■ 使用被動模式 ■ 使用回撥模式 電話號碼: 5550724 回撥號碼: 5550725
	<< 上一步 完成

以上使用 MODEM 的三種撥號方式請參考永宏可程式控器使用手冊 II-進階應用篇之說明。

第三種使用網際網路(Internet):

連線精靈		x
	請選擇欲連線的硬體媒介	
	○ 使用通訊埠(RS232)	
	○ 使用數據機(MODEM)	
	● 徒用網際網路(Internet)	
	上一	步 >> 下一步

按"下一步"鈕:

選擇〔通訊協定〕為 UDP(無連結式傳輸)或 TCP(連結導向式傳輸),設定〔PLC工作站 號碼〕、〔網路位址〕及〔連接埠編號〕。

Step 3:按"完成"鈕,即完成建立一新連線腳本。

選擇連線名稱按"刪除"即可刪除所選擇的連線名稱。

9.2 PLC 離線

在 PLC 連線狀態時執行功能列〔PLC〕→〔離線〕,即可。

9.3 啓動 PLC 程式運轉

在 PLC 連線狀態時執行功能列〔PLC〕→〔執行〕; 或快速鍵"F9"即可。

9.4 停止 PLC 運轉

PLC 在運轉模式時,可以執行功能列〔PLC〕→〔停止運轉〕;或快速鍵"Ctrl"+"F9"即可 停止 PLC 運轉。

9.5 清除 PLC 內容

在連線狀態中,執行功能列〔PLC〕→〔清除資料〕,出現以下清除資料選項:



清除全部資料(初始化)、只清除程式、只清除暫存器及只清除線圈四種方式,依程式中要清除的部份選擇其選項,按"確定"鈕即可。

9.6 PLC 設定

在與PLC的連線狀態下,可以對PLC做PLCID、站號、通訊參數或通訊協定的設定,其操作方法介紹如下。

9.6.1 設定 PLC ID

執行功能列〔PLC〕→〔設定〕→〔PLC ID〕,出現下圖,輸入 PLC 的 ID 與程式 ID 相同:

變更PLC ID密碼			x
舊密碼:]
新密碼:	X		
確認密碼:	X		[
	確定	▲ 取消	

9.6.2 設定站號

在連線狀態中,執行功能列〔PLC〕→〔設定〕→〔站號〕,出現以下設定視窗:

站號	×
站號:	
□ 站號儲存至程式	
▲ 確定	🗙 取消

9.6.3 設定通訊參數

在連線狀態中,執行功能列〔PLC〕→〔設定〕→〔Port0通訊參數〕,出現以下〔通訊參數 -Port0〕設定視窗:

通訊參數設定 - Po	ort0 🔀		
通訊速率:	9600 💌		
同位檢查	偶同位		
資料位元數	7個位元		
停止位元數	1個位元		
□ 本埠用於程式編輯,諸同步變更PC通訊參數			
▲確定 ★ 取消			

再依序設定 Port1、Port2、Port3 及 Port4 通訊參數。

9.6.4 設定通訊協定

在連線狀態中,執行功能列〔PLC〕→〔設定〕→〔通訊協定〕,出現以下設定視窗:

通訊協定		×
Port1:	永宏通訊協定	
Port2:	永宏通訊協定	
Port3:	永宏通訊協定	
Port4:	永宏通訊協定 永宏通訊協定 ModBus RTU(Slave)	

9.6.5 設定萬年曆時間

在 PLC〔連線〕狀態且〔執行〕時,才可以執行〔PLC〕→〔設定〕→〔萬年曆〕,出現以下 視窗,設定 PLC 的萬年曆時間:

萬	年暦			×
	PLC目前時	38		1
	日期:	2003年 1月20日	~	
	時間:	下午 03:30:19	-	
	設定時間			Ì
	(マ 御	用PC時間		
	日期:	2003年 1月20日	-	
	時間:	下午 03:30:20	- A. - Y	
		፼ 設定至PLC		
		🗙 取消		

〔PLC目前時間〕即在連線狀態取自 PLC 的目前時間,在〔設定時間〕欄位,將"使用 PC 時間"打勾,則會將 PC 時間表示在其下欄表示,再按"設定至 PLC"鈕,則〔PLC 目前時間〕 會改爲目前 PC 時間;若"使用 PC 時間"的打勾取消,則其下欄〔日期〕及〔時間〕可自由更 改,再按"設定至 PLC"鈕,則〔PLC 目前時間〕會改爲目前所設定之時間。

9.6.6 設定撥號號碼

在連線狀態中,執行功能列〔PLC〕→〔設定〕→〔撥號號碼〕,出現以下設定視窗:

設定撥號號碼		X
PLC設定號碼:		
設定號碼:	" 021234567 , #12*	
範例説明:		
範例: ,,021234567,# 説明: 延遅4秒後撥 (一個;字元約)	412* 號021234567,後再延遅2秒撥#12*. 延遅2秒)	
	✔ 確定 🗙 取消	

9.7 快捷操作設定

V 2.0 前之 Winproladder 版本在獲得 PLC 任何資訊前皆須經過冗長耗時(程式大時)之連線程序。對於僅需知道 PLC 狀態或欲對 PLC 進行初始化的情況下其操作則顯累贅。因此在 V2.0 後之版本新增了"快捷操作"這個功能,以方便使用者,可以在不經 PLC 連線的情況之,快速地讀取"PLC"的狀態資訊和對 PLC 做初始化的動作:



9.7.1 讀取系統狀態

在離線狀態底下,點選功能列的 "PLC "→ "快捷操作 "→"讀取系統狀態"就可以在離線的情形之下讀取 PLC 之各項資訊

💭 WinProlad				- D ×
檔案(F) 編輯(E) 檢視(V) 專	厚案(P) 階梯(L) PLC(C) 工具(T) 視窗(W)	輔助(H)	
	ORG 🔢 🏶 🌨 🕮	· ∰ → ⊯ → % →	9	- "q - I
	() (S) (R) -/↑↓-	, , s r t		:
E PLC	狀態		×	
項目	狀態			
PLO	站號 1			
──────────────────────────────────────	U FBs-xxMC	(v4.02)		
≥ ±t	選邦 建轉			
RO	M_PACK 沒有			
	去檢查 錯誤或未检	教査		
	动浴鸽 没有 日子应证 沙方			
	£玛诺瑪 沒有 5.分亦瘫 沒有			
田311 [空空]	12月 12月 12月			
	1111~~0 12(15) 11111 沒有			
PLO	CID 沒有			
 	F曆 已安裝			
	19968字組			
	吏用程式 38字組			
	使用程式 19929字組			
	↑使用功 v4.0			
		✔ 確定		
~~ [iii]			11.	1.

9.7.2 初始全部資料

在離線狀態底下,點選功能列的 "PLC "→"快捷操作 "→"初始全部資料 "就可以在離線的情形之下對 PLC 做系統初始化的動作:

